コースティックス法の原理と応用例について

清水紘冶(関東学院大)

Principle of the Method of Caustics and its Application Koji SH M ZU (Kanto Gakun University)

Fundam entalprinciple of the m ethod of caustics is described and som e applications of this technique on various problems at our aboratory are shown. When this technique is applied to the stressfiozen m odel in photoelasticity, there appears very different caustic patterns from those of usual one. Next, as an example of application on the dynamic fracture problem, analysis of fracture behavior of ceram ic materials under dynamic bading at high temperatures is described. Moreover, special application of this principle on the method of ultrasonic caustics which is used to evaluate the defect size in the circular modes in water is shown.

1.はじめに

応力解析法として、コースティックス法は種々の問題に応用されているが、コースティックスと は物理学で一般的に著しく集合した場を意味しており、光、音響、電磁波などに見られる¹⁾。これ らの中で目に見えるのは光だけであるが、その光の場合について考えると、光が集まった焦点を意 味し、これがコースティックスの語源である。光だけでなく、大気中における電磁波、深海中を伝 わる音波などにおいても現れる現象で、種々の分野で考察が行われている¹)。

我々が利用しているのは光学の分野におけるもので、光が集まって形成される線、caustic curve である。コースティックス法は特に応力拡大係数の測定に有力で²⁾⁻³⁾、き裂近傍の情報を直接的に 用いる利点があり、材料も高分子材料、金属材料さらにセラミックスなどにも適用できる。静的き 裂問題のみならず動的き裂問題、応力腐食の問題などにも応用されている。この現象はまた応力・ ひずみ測定以外の問題にも応用されており、たとえば通信および電子機器の材料であるオプチカル ファイバを引き抜きで製造するときの、引き抜き部の形状管理をするパラメータ計測⁴⁾に応用し た例がある。さらに超音波におけるコースティック像を利用して、欠陥の非破壊検査を行う超音波 コースティックス法といわれるものがある⁵⁾。このようにコースティック現象はいろいろな分野で 適用がなされている。

コースティックス法に関しては、これまでに国内、国外で多くの研究がなされているが、ここで は基本的原理を示した後、我々の研究室で行ったいくつかの適用例について述べる。

2. 基本原理^{2~3)}

図1に示すように、アクリル板などの高分子材料に 負荷し、光を入射させる場合を考えると、き裂近傍 の応力の集中によって板の厚さ変化および屈折率の 変化が生ずる。そのために入射した光の光路程が変 化し、光の方向が曲げられ、その結果としてスクリ ーン上に光が来ない領域が生ずる。この光の来ない 部分の大きさあるいは形状から、応力拡大係数の値 を知ることができる。これがコースティックス法の 基本原理である。図1では透過光について示したが、 表面で反射する光、あるいは板の裏面で反射する光 に対しても同じようになる。



Fig.1 Principle of caustics method

スクリーン上に形成されるコースティック像の形状は理論的に計算することができる。図 1 の試 験片に光を入射したとき、光の進行方向の変化量は光路長 sによって決まり、次式で与えられる。

 $\vec{w} = z_0 qrad\Delta s$)

(1)

(2)

上式で z₀は平板とスクリーンの距離である。式(1)の s は試験片の屈折率の変化および板厚の 変化より計算することができ、式(2)のようになる。

 $\Delta \mathbf{s}_{2} = \mathbf{c}_{0} \{ (\sigma_{1} + \sigma_{2}) \pm \xi (\sigma_{1} - \sigma_{2}) \} \mathbf{t}$

上式で、 c₀は材料によって定まるコースティック定数、 は材料の光学的異方性を示す定数、 t は板厚、 ₁、 ₂は主応力である。

以上の関係式より、コースティック像の理論的形状を書くことができる。まず、き裂近傍におけ る応力分布の式を用い、式2)の sを計算する。その sを式1)に代入し、計算することにより、 スクリーン上における光の位置を求めることができる。その光の位置より、コースティック像の理 論的形状を求めることができる。このような手順により求めたコースティック像の例を図2に示す。 この像は =0、つまりアクリル板のように光弾性感度が非常に小さい材料の板にき裂を入れ、モー ド 型の引張荷重をかけ、これに >0、つまり平行光また発散光を入射したときに得られるコース ティック像である。図には初期曲線(initial curve)の形状も示した。図2 を用いてコースティック像 の最大直径DとK の関係を求めることができるが、その関係式は式(3)のようになる。

$$K_{I} = 1.67 \frac{1}{2} (z_{0} t_{c}) \times (1/\lambda^{3/2}) \times (D/\delta)^{7/2}$$
(3)

c₀は絶対値である。 は光学系の倍率、 は定数で静的の場合は 317 である。式(3)より、コ ースティック像の大きさDを測定すれば応力拡大係数K を求めることができる。モード 、モー ド さらに実際に適用するときの種々の注意点などについては文献 2) 3)を参照していただき たい。

図 2 に基本的なコースティック像を示したが、コースティック像の形状は、用いた光学系、材料 の光学定数、応力の正負などによって形状が変化する。応力の正、負によって変化する例を図 3 に 示した。これは図 2 の場合と同様に、平行光もしくは発散光を用い、光学的異方性のない材料に K = K の条件で負荷したときに得られるコースティック像で、 (a)は K 、K ともに正の場合、 (b)は K 、K ともに負の場合のものである。自然き裂の場合には、K <0 のときは像は出ないが、ノッ チの場合には図 3 b)のような像が現れるので、注意が必要であり、またこれを利用して応力あるい は応力拡大係数の正、負を判断することができる。









forModeI (>0, =0)

3.実験装置

コースティックス法に関する基本的実験装置を図 4 に示す。図には、より一般的に発散光の場合を示 した。Ziは点光源と試験片の距離である。光源には、 たとえば 2mW 程度の He Ne ガスレーザが便利であ るが、レーザである必要はない。スクリーンにはたと えば 10mm 間隔の基準線を刻んでおくと、コーステ ィック像の寸法を測定するときに便利である。



4.1 応力凍結法への応用⁶⁾

応力凍結された光弾性モデルのスライス片を浸漬液に入れ、一般的 なコースティックス法を適用すると、コースティック像が得られない。 このように像が得られない原因は、式 ②において示したコースティッ ク定数 c ③および光学的異方性を示すの値が通常のものと大きく異な っているためである。つまり、応力凍結しない常温の状態では普通 c <0、 <1 であるが、応力凍結した状態におけるこれらの値を測定した 結果によれば、 c ③>0、 >1 となっている。 c ④の符号はコースティッ クス法では重要な意味を持っており、 c ③>0 ということは、光の偏りの 方向が通常とは逆になっていることを示す。また >1 であるから、コー スティック像の形成要領がこれまでと大きく異なることを意味する。 c



laser

Fig.5 Caustic pattern of stress-frozen model (PC, <0)

の符号が正になるということは、光の偏りは従来のものとは逆にき裂中心に集まる方向である。こ のような場合には収束光を用いた方が明瞭なコースティック像が得られる。応力凍結したポリカー ボネート板を浸漬液に入れ、収束光を用いて実験的に得られたコースティック像の例を図5に示す。 このような形状は理論的に計算したものと同様な形状を示している。図5に示されているように、 通常のものとはかなり異なった形状になっている。このような手法により、応力凍結した試験片を スライスし、浸漬液に入れることによって、三次元 к 値の解析が可能である。

condition (>0, =0)

camera

screen

z,

 z_i

expander

specimen

Fig.4 Schematic view of experimental apparatus of caustics method

4.2 セラミックスの高温動的破壊挙動⁷⁾

セラミックスの高温動的負荷条件下の破壊挙動を解析することは重要であるが、実験方法の困難 さのためほとんど研究はなされていない。このような条件下で伝搬するき裂の応力拡大係数を求め るときには、コースティックス法が有力である。図 6 はジルコニアセラミックス (PSZ)のコーステ ィック像を 1 μsの時間間隔で撮影したものである。初期ノッチの曲率半径は =0 2mm である。こ のような像から求めた伝搬中のき裂の応力拡大係数 κ およびき裂長さ a と時間の関係を図 7 に示 す。κ 値はき裂が進展を開始するまで徐々に増大した後、破壊の開始とともに急に低下している。 図 6 のコースティック像の外側に別のリングが見えるが、これはA E 波に基づくものである。



Fig.6 Caustic patterns under dynam ic bading



Fig.7 Variations of dynamic K and crack

athigh tem perature (PSZ, 800 , 10⁶FPS)

4.3 超音波コースティックス法

超音波の場合にも光と同様に超音波が集まって強い部分が形成 されることがある。一例として、図8のように水中におかれた丸 棒に超音波を入射し、内面で1回反射した後、水中に出て行く超 音波を考えると、図のように伝搬し、超音波が集まって強い部分 が形成される。これが超音波コースティックである.この超音波 コースティックを利用して、欠陥の長さなどを評価する方法が超 音波コースティックス (ubasonic caustics)法⁵⁾である.

図9に超音波コースティックス法を用いて丸棒表面に存在する 欠陥の長さを評価する理論を示す。図9は欠陥を有する丸棒を水 におき、超音波を入射して、透過後の超音波を受信する様子を 示している。受信プローブの位置を角度 で、欠陥の位置を角度

で表す。A、B点は超音波の伝搬経路と欠陥の先端が交差する 位置、またC点は欠陥の先端とコースティック像が交差す る位置である。受信プロープをの位置におき、丸棒を左 回りに回転して行くと、欠陥がAB間にあるときは超音波 が観測されないことになるが、B点に至ると再び超音波が 観測されることになる。あるに対して、再び超音波が観 測されることになる。あるに対して、再び超音波が観 測されるときのの値は図8を用いて求めることができる。 そのような状態におけるとの理論的関係を求めると、 は極小値を示すことがわかる。このの極小値を与えるの 値を実験的に求めると、先に述べたとの理論曲線と比較Fi することにより、き裂長さaを知ることができる。図9のA あるいはBの位置を認定することにより、欠陥長さを求める 方法なども考えられるが、上に述べた方法が一般的である。

length a with t' for one



Fig.8 Formation of ultrasonic 中 caustic pattern Alum inum, parallelray, bngiudinal wave)



Fig.9 Basic conceptofulbasonic caustics

アルミニウムの丸棒に幅が約 0.4mm で種々の長さのノッチを入れ、欠陥の測定精度について検討を行い、平行な縦波を用いたときには約 4mm 以上の欠陥が検出できることなどを示した⁸⁾。

5.おわりに

コースティックス法に関する基本原理と、我々の研究室で行ってきた研究例として、応力凍結法 への応用、セラミックスの高温動的破壊の解析への応用、さらに超音波コースティックス法に関す る研究について述べた。コースティックス法に関しては、これまでに国内、国外において多くの研 究がなされており、ここで述べた我々の研究例は極く僅かなものであるが、本方法の活用が広がり、 光学的計測法の一部門として標準化が検討されるときに少しでも役に立つことを願っている。

参考文献

- 1) Yu A.Kravtsov and Yu I.Orbv:Caustics,Catastrophes and W ave Fields,Springer-Verlag, (1993),1.
- 2)高橋賞監修:フォトメカニクス,山海堂, (1997), 129-156.
- 3) A S. Kobayashi: Handbook on Exp. Mech., New Jersey, Prentice Hall, Inc., (1987), 407-476.
- 4) TD. Dudderar: Strain, 31-2 (1995), 43-55.
- 5) JR.Brewster and KHG.Ashbee: Ulbasonics, 32-6 (1994), 421-424.
- 6)清水、高橋:日本機械学会論文集(A) 55-519(1989), 2348-2355.
- 7) M. Suetsugu, K. Shin izu and S. Takahashi: Exp. Mech., 38-1 (1998), 1-7.

8)藤本、清水:日本機械学会材料力学部門講演会、 (2001年8月、北見),発表予定